

MESSE AKTUELL

Windows-Echtzeitumgebung unterstützt jetzt Profibus

Die Echtzeit-Erweiterung für Windows-Betriebssysteme Real Time Suite von Kithara Software unterstützt jetzt auch zeitkritische Anwendungen mit Profibus. Damit kann auch dieses Feldbusssystem künftig unter Windows in Echtzeit betrieben werden. Trotz des unbestreitbaren Trends hin zu Ethernet-basierten Automatisierungsprotokollen ist Profibus derzeit das System mit der stärksten Verbreitung. Unter Windows jedoch war es bisher nur aus geschlossenen Systemen her-



aus oder ohne Echtzeit-Eigenschaften verwendbar. Die Real Time Suite bietet als Funktionsbibliothek für den Anwender einen flexibleren Ansatz. In, so heißt es, komfortabler Weise sind jetzt auch Profibus-DP-Lösungen in Echtzeit unter Windows realisierbar. Die Software unterstützt die Profibuskarte CIFX 50-DP von Hilscher, wodurch ein echtzeitfähiger Master entsteht, der Teil einer Multi-Master-Topologie sein kann und bis zu 125 Slaves unterstützt. Durch die grafische Erstellung des Profibus-Systems könne der Entwickler den Master komfortabel konfigurieren. Auch die Slaves lassen sich, so der Hersteller, einfach und schnell parametrieren. **mz**

► **Kithara Software GmbH**,
www.kithara.de, Halle 9, Stand D18

Komplexe Aufgaben einfach lösen

Baumüller setzt auf intelligentes Engineering und innovative Antriebskomponenten

Effizientes System-Engineering ist der Schlüssel zur maßgeschneiderten Automatisierungslösung. Baumüller zeigt auf der Hannover-Messe, wie sich mit dem Engineering-Framework Promaster Maschinenkonzepte mit wenigen Mausklicks erstellen lassen – flexible Sicherheitslösungen inbegriffen. Als weitere Highlights erwarten den Besucher leistungsstarke Direktantriebe, wassergekühlte Servomotoren, die neue Umrichtergeneration b maxx 5000 sowie die energieeffiziente Servopumpen-Technologie.

Damit aus der Idee innerhalb kurzer Zeit eine leistungsfähige Automatisierungslösung wird, braucht der Programmierer von Maschinen ein leistungsfähiges Werkzeug. Mit Promaster soll Applikationssoftware nicht nur schnell erstellt, sondern auch flexibel an die unterschiedlichsten Hardware-Plattformen und Maschinenvarianten angepasst wer-



den. Aufwendiges Programmieren soll damit endgültig der Vergangenheit angehören: Der Maschinenbauer kann sich so auf einfaches Parametrieren und Konfigurieren konzentrieren.

Einen erhöhten Kundennutzen soll die Weiterentwicklung von zwei Motorenbaureihen bringen: Die neuen High-Torque-Motoren der Baureihe DST verfügen bei

gleichem Bauraum über mehr Drehmomentendichte. Zudem wurde das Drehmomentenspektrum durch Einführung der Baugröße 400 auf bis zu 32 000 Nm erhöht. Eine ebenfalls höhere Leistungsdichte weisen die erstmals mit Wasserkühlung verfügbaren Servomotoren der Baureihe DSC und DSD auf. Auf Grund ihrer Kühlart und der kompakten Bauweise sol-

len sie zudem mehr Flexibilität in der Maschinenkonstruktion ermöglichen.

Für mehr Freiheitsgrade bei der Konstruktion sorgt auch die neue Umrichtergeneration b maxx 5000. Die Geräte sind als Monoeinheiten oder alternativ als Anreihensystem erhältlich und können dank der integrierten funktionalen Sicherheit nach IEC 61800-5-2 flexibel in sicheren Automatisierungskonzepten eingesetzt werden, die den Anforderungen der neuen Maschinenrichtlinie gerecht werden.

Das neue Servopumpen-Konzept kombiniert die Vorteile der hydraulischen Leistungsübertragung und die der elektrischen Leistungsregelung mittels Servotechnik: Die Drehzahl einer Servostantpumpe wird mittels Servoantrieb dynamisch und mit hoher Genauigkeit geregelt, wodurch im Vergleich zu herkömmlichen Antriebssystemen bis zu 80% der Antriebsenergie eingespart wird. **rs**

► **Baumüller Holding GmbH & Co. KG**,
www.baumueller.de,
Halle 14, Stand H16

Flexibel montieren

Panel-PC ist für den Einsatz direkt an der Maschine konzipiert

Mit dem neuen Panel PC 725 will B&R eine preisoptimale Lösung für den Einsatz direkt an der Maschine bieten: Die Montage an Tragarmsystemen ermögliche eine flexible Montageposition und ergonomisches Bedienen selbst auf engstem Raum.

Das integrierte 15"-Touchdisplay soll eine intuitive Interaktion zwischen Mensch und Maschine möglich machen. Ausgestattet mit

dem Intel-Atom-N270-Prozessor sei der Panel-PC prädestiniert für Standard-PC-Anwendungen wie Scada-Systeme. Durch die geringe Verlustleistung des Atom-Designs kann das Gehäuse glattflächig ohne Kühlrippen ausgeführt werden und ist damit leicht zu reinigen, heißt es weiter. Die Kombination aus hoher Rechenleistung und niedriger Leistungsaufnahme ermöglicht lüfterlose Systeme. Alle



Bauteile, die besondere Kühlung erfordern, wie Prozessor und Chipset, sind so platziert, dass die Abwärme direkt über das Gehäuse nach außen abgeleitet wird. In Verbindung mit Compact-Flash-Kar-

ten kommt der PC komplett ohne rotierende Teile aus.

Der Panel-PC stellt Anwendern laut Hersteller umfassende Ressourcen zur Verfügung – mit zwei Ethernet- sowie zwei USB-2.0-einer seriellen Schnittstelle ist die Kommunikation auf Maschinenebene sowie zum Fabriknetz sichergestellt. Verkabelt wird der IP-65-PC über den Flansch mit kostengünstigen Standardkabeln. **mz**

► **Bernecker & Rainer Industrie-Elektronik GmbH**,
www.br-automation.com,
Halle 9, Stand D28

OPTIMIERUNG

braucht nur ein „e“.

Besuchen Sie uns
auf der Hannover-Messe
Halle 17 / Stand D40.

EPLAN Engineering-Lösungen
Lange Durchlaufzeiten im Projekt? Können Sie sich das leisten? Mit den EPLAN-Lösungen wird Ihr Engineering deutlich schneller.
www.eplan.de/loesungen

EPLAN Engineering-Methode
Ist Ihr Workflow effizient? Die revolutionäre Methode des Engineering Centers verkürzt Ihren Produktentstehungsprozess entscheidend.
www.eplan.de/methode

EPLAN Engineering-Beratung
Läuft alles rund in Ihrem Prozess? Unsere Consultants entwickeln passgenaue Lösungen, die Ihren Workflow wirkungsvoll verbessern.
www.eplan.de/beratung

ePLAN

efficient engineering.